VERBALE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

DALMINE SOCIALE

AZIENDA SPECIALE CONSORTILE PER I SERVIZI ALLA PERSONA DELL'AMBITO TERRITORIALE DI DALMIE

Codice fiscale 04747050161 – Partita iva
04747050161 VIA MARCONI 1 – DALMINE
(BG)
Numero R.E.A. BG-486037
I.V. Registro Imprese di Bergamo n. PRA/2024/25086
Capitale Sociale Euro € 73.062,00=

* * * * * * *

SEDUTA N. 10 DEL 24/10/2024

Addì ventiquattro del mese di ottobre dell'anno duemilaventiquattro, alle ore 17:30 si è riunito il Consiglio di Amministrazione, presso la sede aziendale di Dalmine (Bg) – Via Marconi, n.1, per la prosecuzione della trattazione e deliberazione dei punti all'ordine del giorno previsti dalla convocazione della Presidente del Consiglio di Amministrazione, avvenuta con prot. n.370 del 16/10/2024, e non esauriti nella seduta del 22/10/2024.

Membri del CdA in carica:

COGNOME	NOME	PRESENTE	ASSENTE
BARETTI	SILVANO	Х	
CAIO	GIUSEPPINA	Х	
BACIS	GIOVANNI	Х	
BEOLCHI	MARCO	Х	
CIVIDINI	MANUELA		Х

Assume la Presidenza ai sensi dello Statuto il Presidente del Consiglio di Amministrazione Silvano Baretti, il quale chiama a svolgere la funzione di Segretario il Direttore e Responsabile dell'ufficio di piano Mauro Cinquini.

E' presente Terzi Cinzia, Presidente Assemblea Consortile.

Il Presidente, accertato il rispetto delle condizioni statutarie per poter deliberare,

DICHIARA

validamente costituito il Consiglio di Amministrazione ed invita i presenti a discutere e deliberare su quanto posto all'ordine del giorno e non trattato nella precedente seduta.

N. 2	Aggiornamento Budget 2024 e prima bozza di bilancio previsionale 2025
	- Analisi e discussione

Si riprende l'analisi della bozza del budget 2025 e anche di una prima previsione del budget 2025-2027, dove si analizzano l'andamento dei costi stimati e i possibili ricavi, dai quali emerge una squilibrio in deficit importante nei tre anni considerati; si considerano

a questo punto alcuni possibili ulteriori ricavi, la possibilità di utilizzare per alcuni interventi altre fonti di finanziamento disponibili, oltre a rivedere alcuni costi preventivati; a seguito di tali valutazioni si configura una situazione di bilancio che prevede nel triennio degli squilibri importanti nella misura di € 185.280,43 per il 2025 e € 126.000,00 nel 2026 e 2027, di fatto determinato dall'aumento dei costi per le rette di minori in comunità.

Al termine del confronto, non essendoci ulteriori osservazioni

II CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE Con voto unanime DELIBERA

1. Di portare all'attenzione dell'Assemblea Consortile la bozza di budget 2025, e quindi del budget triennale 2025-2027 (allegato 2), per un confronto e una condivisione¹, con questa proposta:

	2025	2026	2027
COSTI TOTALI	€ 7.849.609,12	€ 7.647.095,49	€ 7.527.052,25
RICAVI TOTALI	€ 7.664.328,69	€ 7.593.969,89	€ 7.527.052,25
Disavanzo/avanzo	- € 185.280,43	- € 53.125,60	- € 0,00
UTILIZZO FONDI LIBERI	€ 185.280,43	€ 53.125,60	€ 0,00
QUOTA COMUNI già deliberata	€ 9,6/ab.	€ 10,6/ab.	€ 11,3/ab.
QUOTA COMUNI incremento		+ € 0,50/ab.	+ € 0,86/ab.

La proposta per perseguire l'equilibrio di bilancio è quindi quella di utilizzare i Fondi liberi per coprire tutto il disavanzo del 2025, mentre per l'anno 2026 si ipotizza un incremento del fondo sociale versato dai Comuni di un ulteriore € 0,5/ab, in aggiunta ai € 0,7/ab già previsti, e un utilizzo quota fondi liberi di € 53.125,00; per il 2027 l'equilibrio verrebbe garantito da un ulteriore aumento di € 0,36/ab. del fondo sociale.

L'obiettivo per il 2026 e 2027 è però quello di individuare soluzioni che consentano di non ricorrere ad ulteriori aumenti della compartecipazione da parte dei Comuni, alla luce di alcuni elementi che potrebbero incidere su costi e ricavi nel 2025 (possibile compartecipazione da parte delle famiglie ai servizi dell'area minori, eventuale personale che sarà assegnato all'Ambito dal Ministero, ecc.), oltre alla verifica dell'efficacia dei servizi attivati, valutando eventuali ridimensionamenti se necessario.

N. 3 Adesione al Bando regionale ""Sprint! Lombardia insieme: iniziative in favore delle famiglie e dei percorsi di crescita dei minori"

Regione Lombardia con Decreto n.7259 del 13 maggio 2024 ha approvato l'Avviso pubblico «Sprint! Lombardia Insieme» al fine di favorire la progettazione di iniziative per accrescere l'offerta di servizi per le famiglie con figli in età 3-18 anni, con particolare attenzione ai bisogni educativi dei minori e alle esigenze di conciliazione dei genitori.

L'obiettivo promosso da Regione Lombardia è lo sviluppo e l'accesso a servizi educativi e ricreativi da parte dei minori e dei nuclei familiari nelle aree territoriali dell'Ambito in cui l'offerta è meno sviluppata e diffusa.

L'Assemblea dei Sindaci nella seduta del 16.09.2024 ha approvato gli indirizzi per la definizione della proposta progettuale da presentare a Regione Lombardia, come da scheda tecnica allegato n.3, sulla base della quale è stata promossa procedura di coprogettazione a favore dei soggetti di terzo settore del territorio, con i quali verrà

¹ L'approvazione formale avverrà da parte dell'Assemblea Consortile unitamente all'approvazione del Documento Piano-Programma entro il 31 dicembre 2024

definita la proposta puntuale da presentare alla Regione, ricercando una partnership il più ampia possibile, coerentemente alle previsioni del bando;

Considerato che a seguito la domanda di contributo dovrà essere ancora presentata dal Comune di Dalmine, in quanto non è ancora stato recepito il cambio di ente capofila dell'Ambito di Dalmine nel Registro degli Ambiti a livello ministeriale, l'adesione al Bando regionale "Sprint! Lombardia insieme" da parte dell'Azienda Speciale Consortile "Dalmine Sociale" è da intendersi come disponibilità al successivo subentro al Comune di Dalmine come ente capofila;

Condividendo quanto sopra e non essendoci osservazioni

Il CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE Con voto unanime DELIBERA

- 1. Di aderire al Bando regionale ""Sprint! Lombardia insieme: iniziative in favore delle famiglie e dei percorsi di crescita dei minori", nei termini della disponibilità al successivo subentro al Comune di Dalmine nella funzione di ente capofila;
- 2. Di fare propri gli impegni e le condizioni previste dall'adesione alla manifestazione di interesse; che saranno inizialmente sottoscritti dal Comune di Dalmine;
- 3. Di dare mandato al Presidente a al Direttore di adottare tutti gli atti conseguenti alla prevista deliberazione.

N. 4 Aggiornamento percorso di redazione nuovo Piano di Zona 2025-2027

Il Direttore, in qualità anche di Responsabile dell'ufficio di piano, informa il Consiglio di amministrazione del processo di redazione del nuovo Piano di Zona 2025-2027; finora è stato prodotto un report di verifica dell'attuazione del Piano di Zona 2021-2023, e si è proceduto ad un lavoro di approfondimento e confronto tecnico effettuato:

- dai tavoli di area: minori e famiglia, disabili, anziani e non autosufficienza, fragilità e salute mentale;
- dal gruppo delle assistenti sociali comunali nelle giornate del 06 agosto 2024 e del 03 settembre 2024 e degli operatori del terzo settore che collaborano con il Piano di Zona nella giornata del 17.09.2024.

Alla luce di tutto quanto sopra, considerati:

- la valutazione espressa in merito al triennio 2021-2023(2024)
- gli aspetti riguardo alle risorse economiche,
- gli indirizzi regionali e la sottolineatura ai LEPS e integrazioni socio-sanitaria
- l'esigenza di riservare attenzioni ai progetti PNRR e al processo di consolidamento dell'Azienda Speciale Consortile e del sistema organizzativo,
- i contributi redazionali già pervenuti

si sta redigendo un "Primo documento di indirizzi per il Piano di Zona 2025-2027", che sarà porato all'attenzione del Comitato Politico Ristretto e poi dell'Assemblea dei sindaci del 04 novembre 2024; sulla base dell'esito del confronto e condivisione con gli amministratori, si procederà alla consultazione dei soggetti territoriali (scuole, sindacati, parrocchie, ecc.) e alla stesura del piano di zona completo, sulla base del format richiesta dalla Regione.

In estrema sintesi il nuovo Piano di Zona 2025-2027 ruoterà attorno a tre direzioni principali:

- la continuità e il consolidamento dei progetti e interventi in atto, compreso il nuovo sistema gestione e organizzativo dell'Azienda
- l'attuazione dei LEPS (Livelli essenziali delle Prestazioni Sociali)
- L'integrazione socio-sanitaria, con ATS e ASST Bergamo Ovest.

Al termine del dibattito, si condivide l'opportunità di una presenza dei membri del CdA agli appuntamenti previsti con gli amministratori, per una opportuna conoscenza e condivisione di quanto verrà approvato, considerato che l'Azienda sarà poi ente deputato all'attuazione di quanto previsto e deciso, in qualità di ente strumentale dei Comuni dell'Ambito

Esauriti i punti all'ordine del giorno, il Direttore propone all'attenzione del Consiglio di Amministrazione la trattazione di un nuovo ulteriore punto da porre all'ordine del giorno come discussione e deliberazione, chiedendo una condivisione del CdA, ai sensi dell'art.15 c.4 del Regolamento di funzionamento dell'Assemblea Consortile e del Consiglio di Amministrazione: "Eventuali ulteriori argomenti possono essere trattati nel corso della seduta qualora dovesse emergere la necessità di deliberare sugli stessi, purchè ci sia l'accordo di tutti i consiglieri presenti."

Considerato che l'adeguamento della dotazione organica alle effettive esigenze di servizio è questione primaria dell'organizzazione, tutti i consiglieri sono d'accordo nella trattazione del punto aggiuntivi dell'ordine del giorno.

N. 5 Approvazione modifica dotazione organica del personale per il triennio 2024-2026 e fabbisogno e piano assunzionale del personale;

Richiamata la propria deliberazione n.5 del 05.04.2024 e n.3 del 24.05.2024 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha deliberato:

- 1. Di approvare la dotazione organica e il fabbisogno del personale per il triennio 2024-2026, e di conseguenza il piano assunzionale/occupazionale 2024-2026, così come indicato nelle premesse delle deliberazioni;
- 2. Di dare mandato al Direttore di procedere con gli adempimenti inerenti e conseguenti il presente provvedimento, concordando le tempistiche di assunzione del personale interessato con il CdA.

che rispetto a quanto approvato con le deliberazioni sopra richiamata, si è valutato di procedere per l'assunzione del personale amministrativo a tempo determinato anche mediante contratti part-time, per meglio rispondere alle diverse esigenze di funzionamento degli uffici, anziché unicamente mediante contratti full-time;

Condividendo quanto sopra e non essendoci osservazioni

Il CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE Con voto unanime dei presenti DELIBERA

1. Di approvare la modifica della dotazione organica del personale per il triennio 2024-2026 come sopra indicato e pertanto di definire la nuova dotazione organica per il triennio 2024-2026 come da tabella sotto riportata:

	DOTAZIONE OR	GANICA 202	24 - 2026				
CATEGORIA	PROFILO PROFESSIONALE	N.UNITA'	TEMPO INDETER.	TEPO DETER.	DI CUI TEMPO PIENO	DI CUI TEMPO PARIALE	POSTI VACANTI
DIR.	DIRETTORE	1	0	1	1	0	0
D1	ISTRUTTORE DIRETTIVO AMMINISTRATIVO	1	1	0	1	0	0
D1	ISTRUTTORE DIRETTIVO CONTABILE	1	1	0	1	0	1
C1	ISTRUTTORE AMMINISTRATIVO	1	1	0	1	0	0
C1	ISTRUTTORE AMMINISTRATIVO	2	0	2	2	0	0

C1	ISTRUTTORE AMMINISTRATIVO	1	0	1	0	1	1
D1	ASSISTENE SOCALE	15	15	0	15	0	12
D4	ASSISTENTE SOCIALE	1	1	0	1	0	0
D3	ASSISTENE SOCALE	1	1	0	0	1	0
D1	ASSISTENE SOCALE	1	1	0	0	1	1
	Totali	25	21	4	22	3	15

2. Di riapprovare il fabbisogno di personale e il conseguente piano assunzionale, sulla base di tutto quanto sopra, che risulta ora così definito:

UFFICIO/SERVIZIO	LIVELLO	RUOLO	TIPOLOGIA CONTRATTO	N. ORE SETT	ACQUISIZIONE	PIANO OCCUPAZIONALE
AMMINISTRAZIONE AZIENDA	DIRIGENTE	DIRETTORE/ RESPONSABILE UFFICIO DI PIANO	TEMPO DET.	36	Art. 37 statuto	2024
	D1	ISTRUTTORE DIRETTIVO AMMINISTRATIVO	TEMPO IND.	36	Assegnazione temporanea Comune di Dalmine	2024
	D1	ISTRUTTORE DIRETTIVO CONTABILE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2025
	C1	ISTRUTTORE AMMINISTRATIVO	TEMPO IND.	36	Assegnazione temporanea Comune di Dalmine	2024
	C1	ISTRUTTORE AMMINISTRATIVO CONTABILE - SEGRETERIA	TEMPO DET.	36	Nuova assunzione	2024
	C1	ISTRUTTORE AMMINISTRATIVO	TEMPO DET.	36	Nuova assunzione	2024
	C1	ISTRUTTORE AMMINISTRATIVO	TEMPO DET.	18	Nuova assunzione	2024
AREA ANZIANI – NON AUTOSUFFICIENZA	D1	ASSISTENTE SOCIALE RESPONSABILE DI SERVIZIO	TEMPO IND.	36	Conferimento dal Comune di Ciserano	2024
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2024
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2024
AREA DISABILI - LAVORO	D1	ASSISTENTE SOCIALE RESPONSABILE DI SERVIZIO	TEMPO IND.	36	Assegnazione temporanea Comune di Dalmine	2024
AREA PROGETTI E PREVNZIONE	D4	ASSISTENTE SOCIALE RESPONSABILE DI SERVIZIO	TEMPO IND.	36	Assegnazione temporanea Comune di Urgnano	2024
COORDINATORI GTI/ASSISTENTI SOCIALI DI PRESIDIO	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2024
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2024
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2024
AREA MINORI E FAMIGLIA	D1	ASSISTENTE SOCIALE RESPONSABILE DI SERVIZIO	TEMPO IND.	36	Conferimento dal Comune di Osio Sotto	2024
	D3	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	30	Conferimento dal Comune di Zanica	2024
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2025
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2025
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2025
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2025
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2025
	D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2025

D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	36	Nuova assunzione	2025
D1	ASSISTENTE SOCIALE	TEMPO IND.	26	Nuova assunzione	2025

3. Di dare mandato al Direttore di procedere con gli adempimenti inerenti e conseguenti il presente provvedimento.

N. 6	Varie ed eventuali

Non ci sono altri argomenti di discussione.

Al termine del confronto, il presente verbale è approvato seduta stante, al fine di procedere all'immediata attuazione delle deliberazioni assunte.

* * * * * * *

TERMINE DELLA SEDUTA

La seduta viene chiusa dal Presidente alle ore 19,15.

Leto, approvato e sottoscritto

Il Segretario Mauro Cinquini Il Presidente Silvano Baretti